



(12)发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 92103530.6

[51] Int.Cl⁵
A41H 37/10

(43) 公开日: 1992年12月30日

[22] 申请日 92.5.13

[30] 优先权

[32] 91.5.31 [33] DE [31] P4117767.3

[71] 申请人 舍费尔有限公司

地址 联邦德国伍珀塔尔

共同申请人 威廉·普瑞姆创作二合公司

[72] 发明人 伯劳沃·泰歌 考克斯·卡尔·约瑟夫
考帕茨·海沃·蒂特 维林·乌利希
沃尔夫茨·殷里特

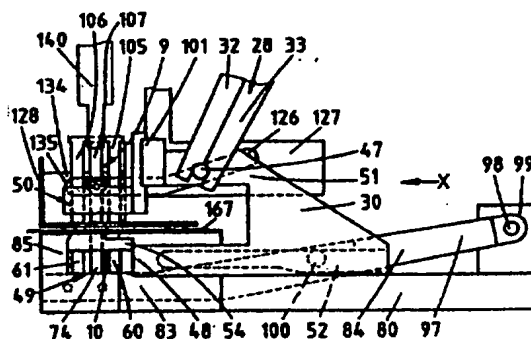
[74] 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利
代理部
代理人 李永波

说明书页数: 22 附图页数:

[54] 发明名称 用于在最好是衣料上装配纽扣、铆钉
或类似件的机器

[57] 摘要

一种最好是在衣料上装配纽扣、铆钉、铆钉或类似件的机器(1)。这些纽扣、铆钉或类似件都是由上部部件(124, 125)和下部部件(67, 68)组成, 它们从料箱送到上工具(9)和下工具(10)中, 通过杆(140)的升降运动而相互牢靠地联结在一起, 而其间置于衣料(167)。相对的上、下工具各成行地前后相随地装在U表滑块(30)的上、下脚柱(51)和(48)上, 通过对滑块定位, 使各要进行装配操作的上工具(99)进入与杆(14)相啮合的位置。



且上工具都进一步朝着下工具侧的夹紧面的方向移动;

图 27,按照图 25 所示的图 21 的一个随动视图;

图 28,在按照图 25 所示的上、下工具的部分中的一个剖视图;

图 29,按照图 26 所示的图 28 的一个随动视图;

图 30,在按照图 26 所示的上、下工具的部分中的一个剖视图;

图 31,图 23 的一个随动视图,其中臂偏转到它的终端位置;

图 32,图 26 的一个随动视图,示出了相应的上、下工具的钮扣件的铆接情况;

图 33,图 32 的一个随动视图,其中在保持上、下工具侧的夹紧面之间的手指保护间隙条件下,不仅上工具侧的夹紧面而且上工具都被返回;

图 34,按照图 32 所示的图 29 的一个随运视图;

图 35,按照图 34 所示的一个剖视图,但涉及图 33 所示的返回位置;

图 36,各个受程序控制的部件的动作程序图(流程图)。

图 1 所示为一种用于固定钮扣、铆钉、钮钉或类似件的装配机器 1。它在机座侧有一个支脚 2,支脚 2 有一个底板 3,在底板 3 上装有一个底座开关 4(脚踏开关)。通过该底座开关 4 可以开动装配机器 1。在一个悬臂 5 上固定着一个控制台,它经一根电缆 7 与机器的控制机构相连。由控制台 6 可以输入所要求的装配程序。

在支脚 2 上方,实际的机器部件部分地装在壳体 8 中,该壳体 8

实际上安装上工具 9。在上工具 9 的下方是下工具 10。此外设置四个配件料箱 11 至 14, 它们由皮带机构来传动, 以便将装在料箱 11 至 14 中的单个钮扣件位置准确地供到从该料箱中伸出来的供料轨道 16 至 19 上, 而供料轨道 16 至 19 则将单个钮扣件导入上工具 9 及下工具 10 中的相应位置上。

图 1 中拿掉了装配机器 1 上方部分的挡板, 以便能看到其内部结构。此外在支脚 2 上还固定了一个电气接线匣(箱) 20, 它有一个开关 21, 可用于选择不同的工作方式。

由图 2, 3 和 4 可看到装配机器 1 的各个部件的布置情况。在一个支承在壳体 8 中的驱动轴 22 上装有 4 个盘式凸轮。驱动轴 22 的一个自由端从壳体 8 伸出, 并在此处装有一个啮合部件 23, 一个未示出的电机通过该部件 23 对轴 22 和由此对凸轮进行驱动。在壳体 8 的侧壁之间中部一个推杆凸轮 24 固定在驱动轴 22 上。从机器 1 的操纵者方向看, 在推杆凸轮 24 右边装有一个辅助控制凸轮 25。在该凸轮 25 的对面是一个装在驱动轴 22 上的滑块控制凸轮 26。标号 27 表示的位于凸轮 26 左侧相邻的手指保护凸轮。在推杆凸轮 24 和辅助控制凸轮 25 中, 控制行程在径向面 24' 及 25' 上受到探测, 而滑块控制凸轮 26 和手指保护凸轮 27 则设置了曲线槽 26' 及 27'。

滑块凸轮 26 经杆 28 控制装在轨道 29 上的滑块 30。

杆 28 由一个肘杆 28 控制装在轨道 29 上滑块 30。

杆 28 由一个肘杆 31 和两个铰接地支承在肘杆 31 上的摇臂 32,

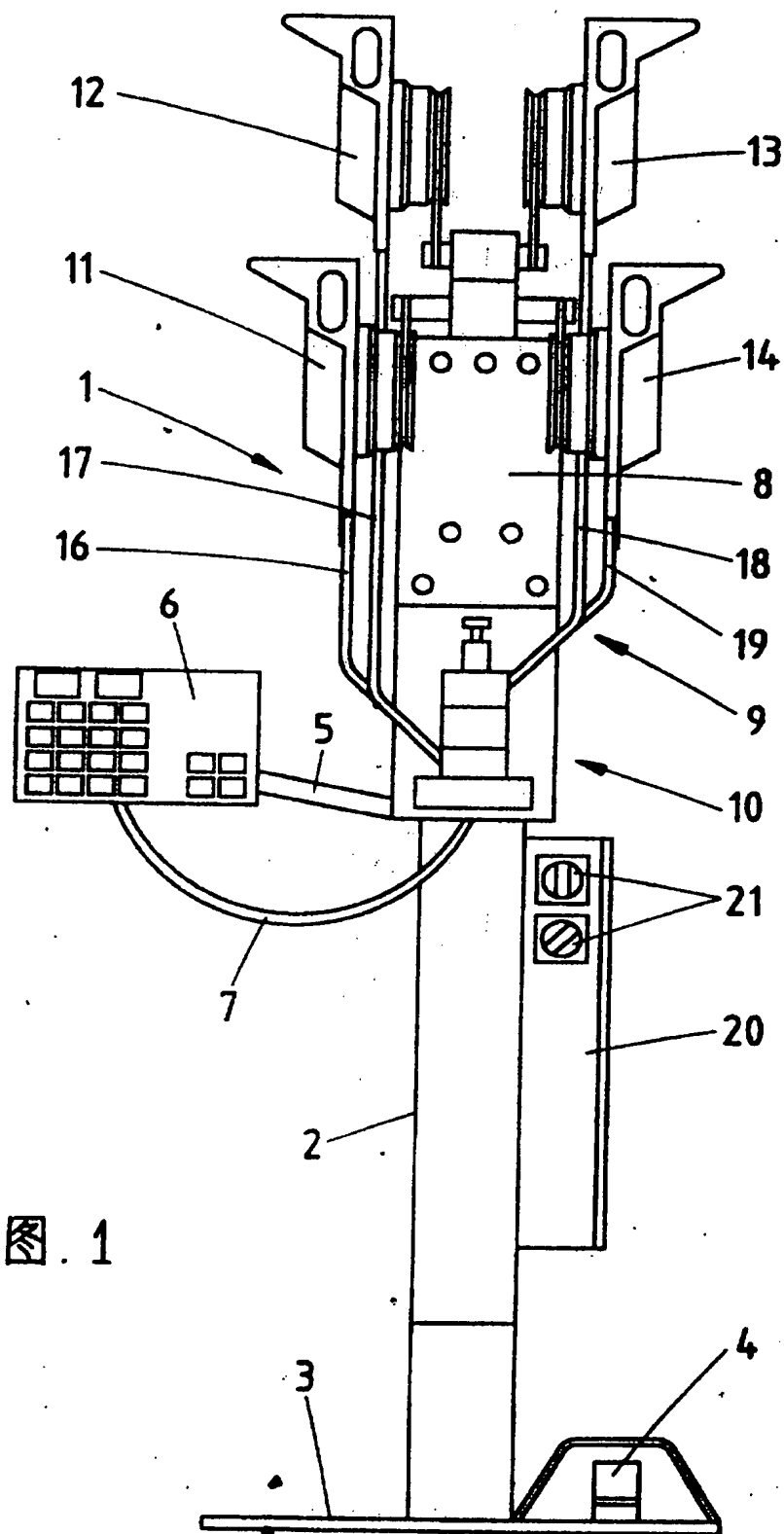


图. 1